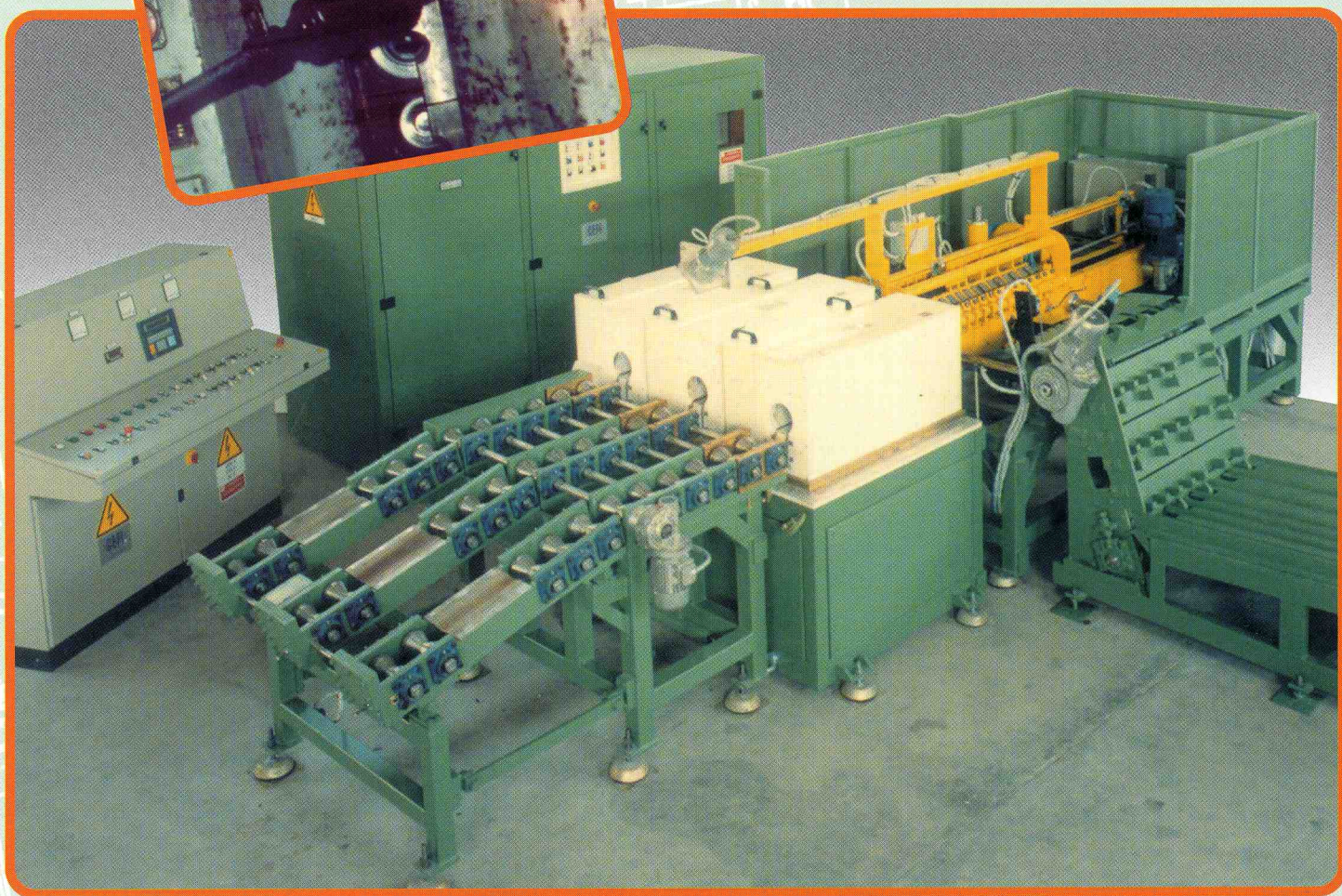


H=1200 mm

CEFI



**FORNI AD INDUZIONE
PER IL RISCALDO PARZIALE**
PARTIAL HEATING SYSTEMS



La nostra gamma di forni ad induzione per il riscaldamento parziale comprende la soluzione idonea per le più svariate applicazioni di stampaggio a caldo, a partire dalle versioni più semplici

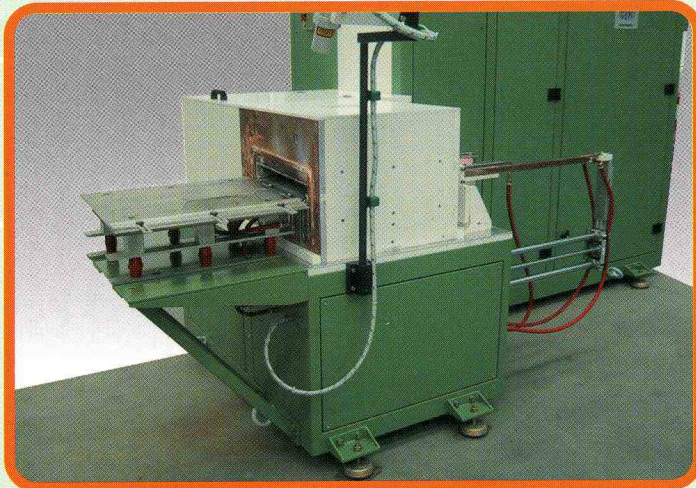
Our range of partial heating system includes suitable solutions for various hot forging applications, varying from the simplest versions with manual handling of the parts up to the most sophisticated automatic versions.

con movimentazione manuale dei pezzi per arrivare alle versioni più sofisticate con funzionamento automatico.

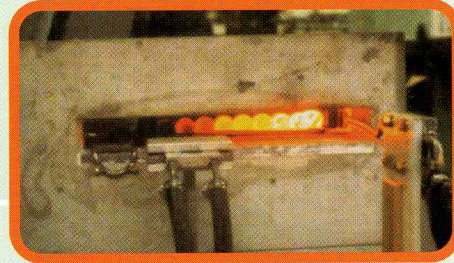
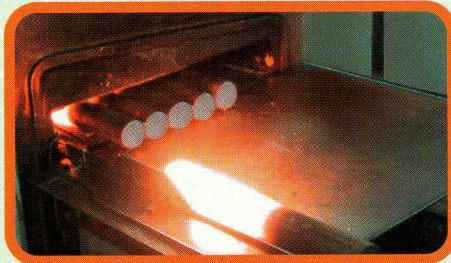
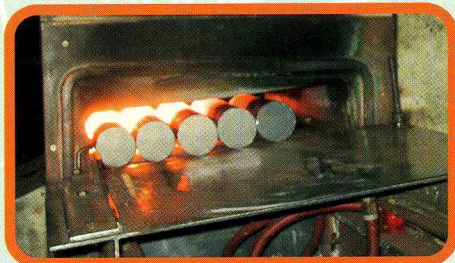
Versione con bobina chiusa a tunnel rettangolare. È idonea per il riscaldamento di pezzi con diametri vari (10-120 mm) con cadenze produttive medie (max. 800 pezzi/ora), e quindi per applicazioni quali lo stampaggio di bulloni, pignoni e pezzi simili.

Partial heater with rectangular coil.

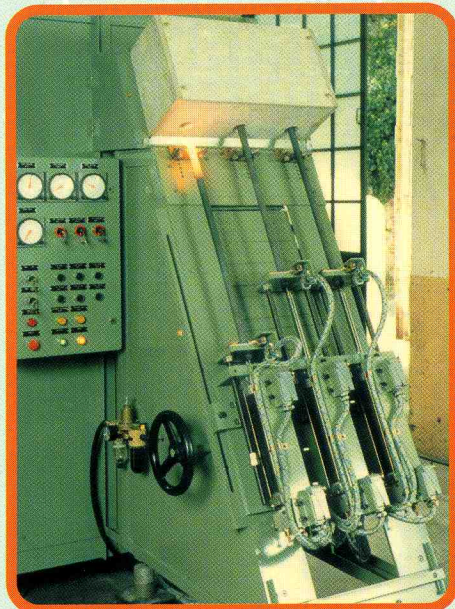
This is suitable for heating various diameters of parts (10-120 mm) with medium output rates (max 800 pcs/h): namely for the manufacture of forgings like bolts, pinions or similar parts.



Forno 300 KW - 2,4 KHZ con carico manuale dei pezzi in bobina ad estrazione automatica mediante espulsore.
300 KW - 2.4 KHZ heater with manual loading of the parts into the coil and automatic extraction by ejector.



Particolari del riscaldamento con bobine chiuse a tunnel rettangolare. - Heating details with rectangular coils.



Versione con bobine chiuse a tunnel circolare e sistema di introduzione ed estrazione automatica del pezzo.

È idonea per il riscaldamento di pezzi con diametri piccoli (12-35 mm) con cadenze produttive basse (max. 400 pezzi/ora) e carico/scarico manuale dell'introduttore, indicata per applicazioni quali lo stampaggio di utensili e bulloni medio/lunghi.

Three-track partial heater with automatic introduction and extraction of the part.

This is suitable for heating small diameter (12-35 mm) parts with low output rates (max 400 pcs/h) and manual loading/unloading of the introduction unit, for the manufacture of forgings like hand tools and medium/long bolts.

Forno 150 KW - 8 KHZ,
con tre bobine per il riscaldamento in sequenza.
Three-track 150 KW - 8 KHZ heater.

Versioni speciali per le più svariate applicazioni di riscaldamento parziale, sia su pezzi cilindrici che per pezzi presagomati.

Special applications of partial heating for cylindrical and pre-shaped parts.



Forno 250 KW - 1 KHZ che alimenta una macchina riscaltrice/piegatrice per la formatura delle forche dei carrelli elevatori.

250 KW - 1 KHZ heater, working with an upsetting/bending machine, which forms the arms of the lift trucks.

Versione con bobine chiuse a tunnel circolare e slitta di carico automatico. È idonea per il riscaldamento di pezzi con diametri medio grandi (35-130 mm), con cadenze produttive basse (max. 240 pezzi/ora) e carico dei pezzi in automatico a partire da un magazzino di barre allineate.

La slitta per il carico dei pezzi nelle tre bobine trasla in sequenza da una bobina all'altra: l'introduzione di un pezzo freddo provoca la fuoriuscita del pezzo in temperatura.

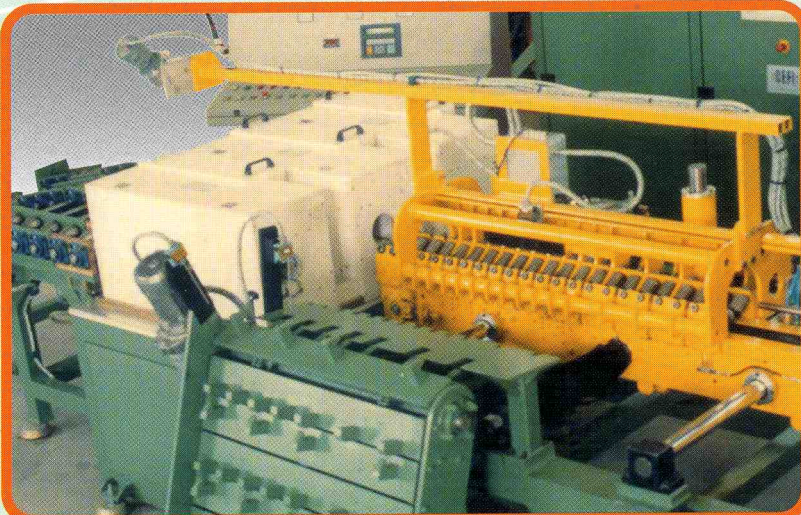
È indicata per applicazioni quali lo stampaggio di semiassi e pezzi simili.



Forno 150 KW - 8 KHZ con tre punti di riscaldamento in sequenza, per il riscaldamento di utensili presagomati.

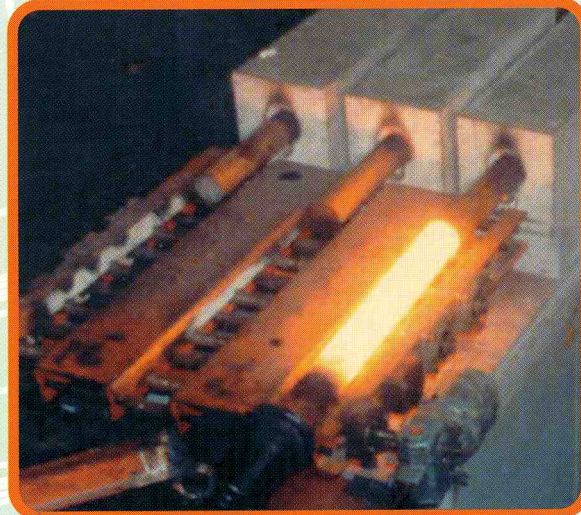
150 KW - 8 KHZ heater with three points for heating pre-shaped tools.

Three-track partial heater with slide for automatic loading. This is suitable for heating medium/large diameter (35-130 mm) parts with low outputs rates (max 240 pcs/h) and automatic loading of parts starting from a bar magazine. The slide for loading the parts into the three coils moves in sequence from coil to coil: the cold part pushes out the hot part. It is intended for applications such as the forging of axle shafts and similar parts.



Forno 800 KW - 1 KHZ con tre bobine di riscaldamento.

Three-track 800 KW - 1 KHZ partial heater.

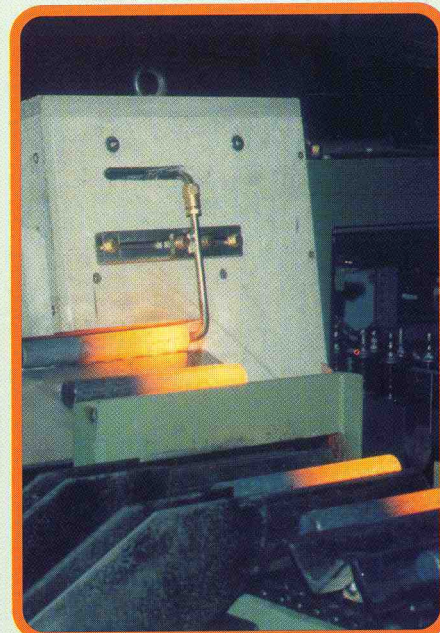
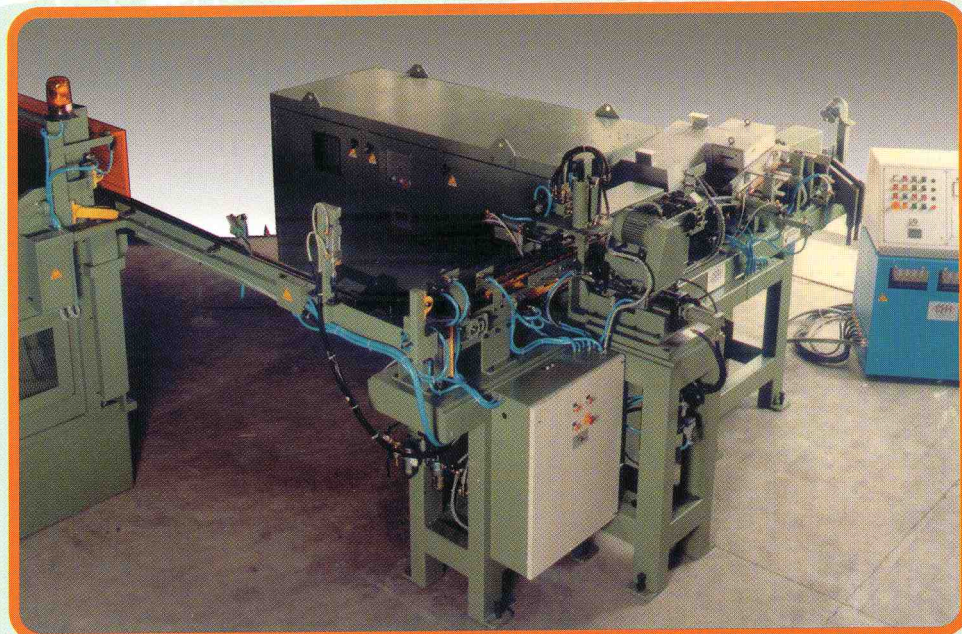


Forno 1000 KW - 2.4 KHZ partial heater.

Three-track 1000 KW - 2.4 KHZ partial heater.

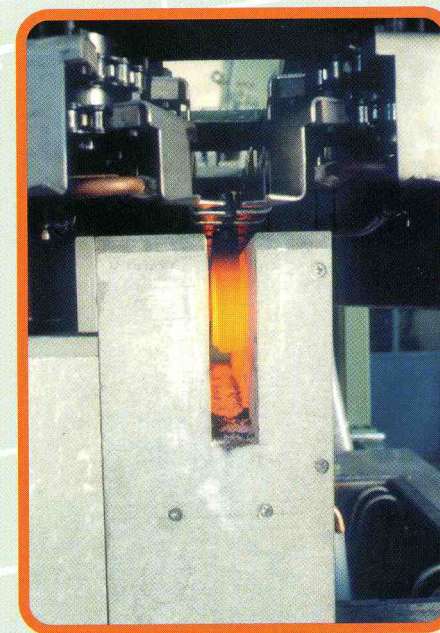
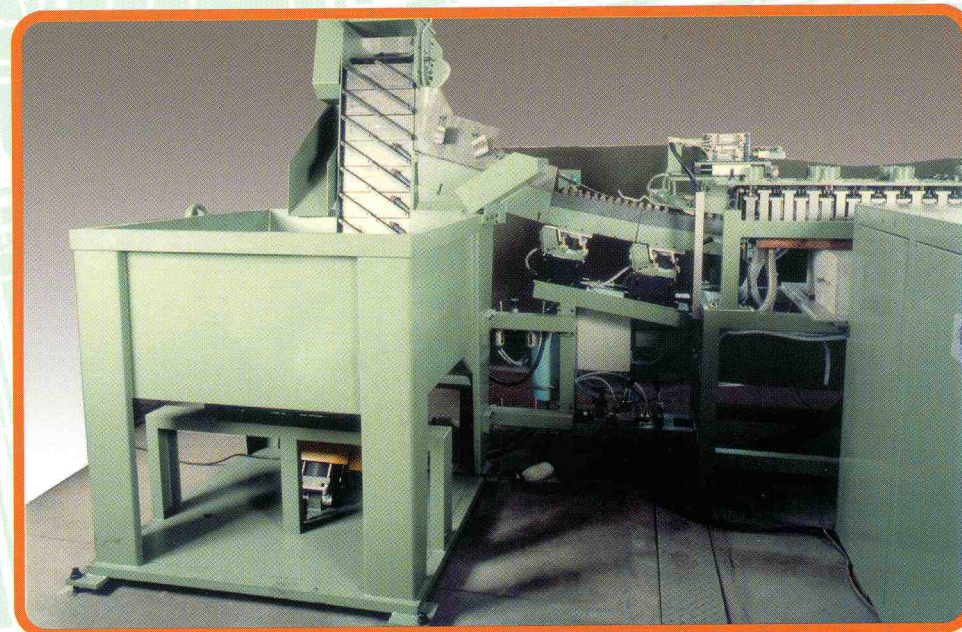
Versione con bobina aperta rettangolare per alte produzioni. È idonea per il riscaldamento di pezzi di piccolo diametro (18-35 mm) con alte cadenze produttive (1800 pezzi/ora), per applicazioni quali lo stampaggio di bulloni e di caviglie e chiavarde per ferrovia.

Partial heater with C-shaped open coil for high outputs. This is suitable for heating small diameter (18-35mm) parts with high outputs rates (1800 pcs/h), and for the manufacture of forgings like bolts and railway track screws.



Forno 400 KW - 4/5 KHZ con carico automatico spezzoni, stazione di intestatura del pezzo e dispositivo di accettazione/scarto con controllo della temperature. Idoneo per applicazioni quale lo stampaggio della testa di caviglie, chiavarde, bulloni.

400 KW - 4/5 KHZ with automatic feeder, heating station and accept/reject system with temperature control. It is suitable for applications such as the forging of bolt heads and track screws.

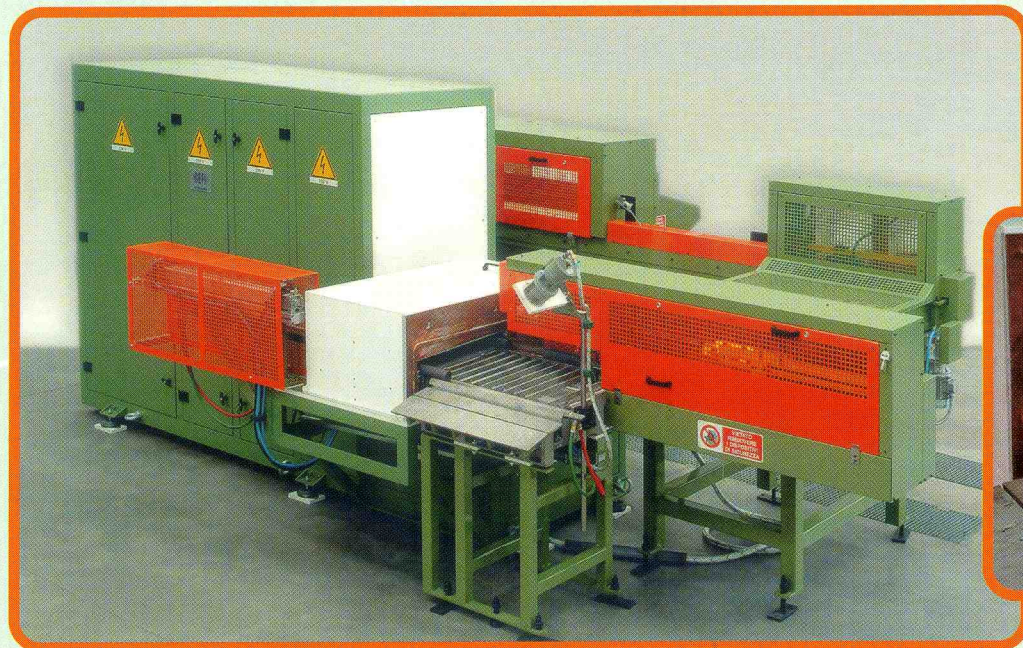


Forno 400 KW - 4/5 KHZ con carico automatico spezzoni, per il riscaldamento del gambo delle caviglie per ferrovia prima della filettatura con rullatici a caldo.

400 KW - 4/5 KHZ heater with automatic feeder, suitable for heating the shank of railway track screw before threading using hot rolling machines.

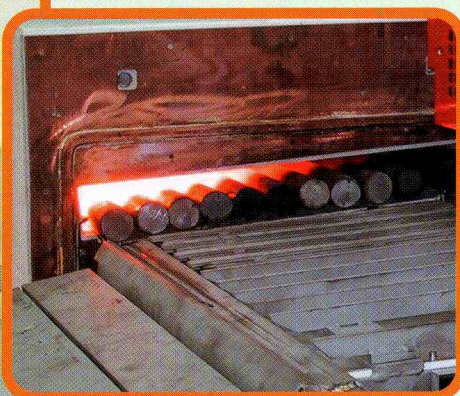
Versione automatica con bobine chiuse a tunnel rettangolare.
 È idonea per il riscaldamento di pezzi con diametro medio (35-70mm) con cadenze produttive basse (max. 360 pezzi/ora) e carico dei pezzi dalla rinfusa a partire da un alimentatore automatico. La movimentazione e le operazioni di introduzione-traslazione in bobina ed espulsione dei pezzi sono tutte eseguite e sincronizzate in modo automatico.

Automatic partial heater with rectangular coil.
 This is suitable for the heating of parts with medium diameter (35-70 mm) and low output rates (max 360 pcs/h) with an automatic feeder of the parts from the bulk. The handling and the introduction into the coil and extraction of the parts are fully automatic.



Forno 650 KW - 2,4 KHZ che alimenta una linea automatica con presse a vite per la produzione di pignoni.

650 KW - 2.4 KHZ heater feeding an automatic line with friction press for the production of pinions.

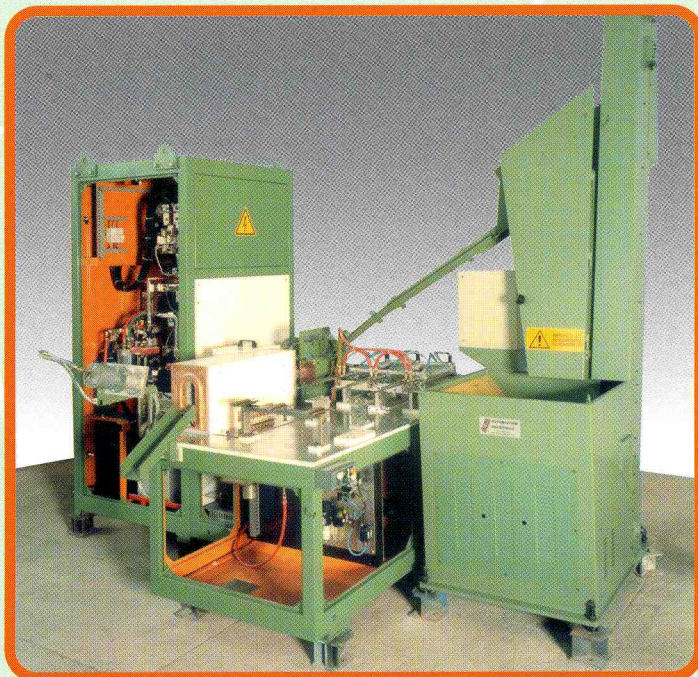


Versione per il riscaldamento parziale /totale degli spezzoni.
 È idonea per il riscaldamento di pezzi di piccolo/medio diametro con medie cadenze produttive. La particolare progettazione di queste linee, garantisce sia il riscaldamento parziale che totale dei pezzi con utilizzo di sistemi di carico completamente automatici dalla rinfusa degli spezzoni.

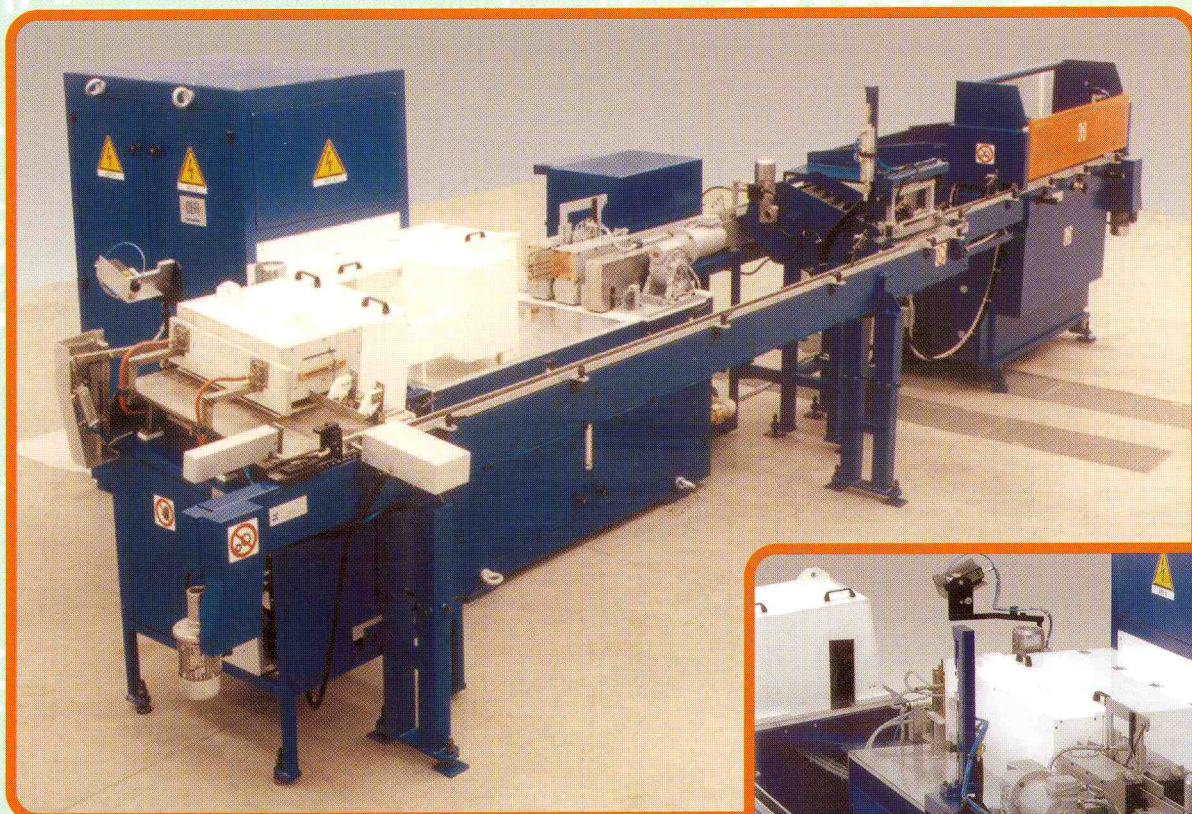
Partial/total heater.
 It is suitable to heat small/medium diameter parts, with medium outputs rates. The particular design of these lines guarantees the partial/total heating of parts, using fully automatic loading systems from the bulk.



Forno 200 KW - 4/5 KHZ predisposto per il riscaldamento parziale dei pezzi con bobina a tre tunnel circolari.
 200 KW - 4/5 KHZ heater for the partial heating of parts with three circular coil.

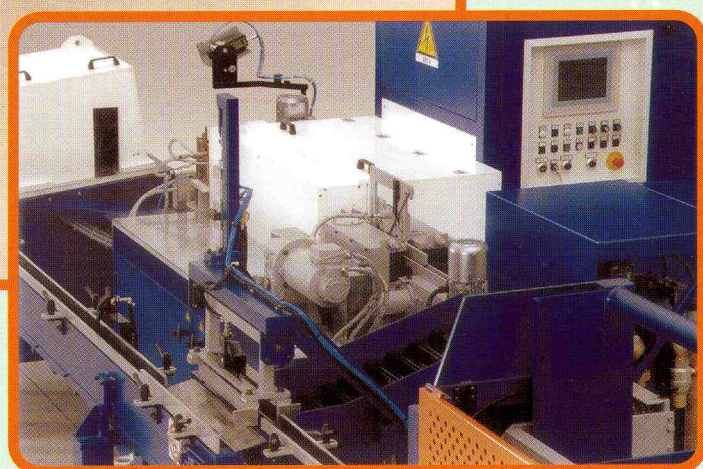


Forno 200 KW - 4/5 KHZ predisposto per il riscaldamento totale dei pezzi con bobina a passaggio.
 200 KW - 4/5 KHZ heater for the total heating of parts with normal type coil.



Forno 400 KW - 4 KHZ con caricatore automatico, deviatore dei pezzi su due differenti piste che asservono l'induttore per riscaldamento parziale di tipo aperto rettangolare e quello per riscaldamento totale.

400 KW - 4 KHZ heater, with automatic feeder, deviators of parts on two different tracks feeding the partial heating coil (rectangular open type) and total heating coil.



CEFI

CEFI s.r.l.
COSTRUZIONI
Elettromeccaniche
FORNI
INDUZIONE

10081 Castellamonte (TO) Italy
Viale America, 4 - Zona Industriale
Tel. 0124.510687 - 0124.513914
Fax 0124.510685
E-mail: cefisrl@tiscali.it